

**Time : Three Hours]**

**[Maximum Marks : 80**

**[Minimum Pass Marks :**

**नोट : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।**

**Note : Answer all questions. Each questions carry equal marks.**

1. प्रारंभिक शिक्षा के प्रबंधन एवं नियोजन में समुदाय की सहभागिता पर प्रकाश डालिये।  
**Describe the role of community involvement in educational planning and management.**

**अथवा / OR**

प्रारंभिक अवस्था में बच्चों के भौतिक, सामाजिक व भाषायी विकास को प्रभावित करने वाले कारकों का वर्णन कीजिए।

**Describe the factors which effect the physical, social and linguistic development of children in elementary stage.**

2. शिक्षा के सार्वभौमिकरण में गैर सरकारी संगठनों की भूमिका पर प्रकाश डालिये।  
**Describe the role of NGO's in universalization of elementary education.**

**अथवा / OR**

शिक्षा का अधिकार अधिनियम 2009 को विस्तारपूर्वक समझाइये।

**Explain right to education 2009 in detail.**

3. प्रारंभिक स्तर की शिक्षा हेतु अपनाई जाने वाली शिक्षण विधियों कौन-कौन सी है ? किसी एक विधि को सविस्तार समझाइये।

**What are various teaching methods used in the teaching of elementary education?**

**Explain any one of them.**

**अथवा / OR**

स्वास्थ्य एवं शारीरिक शिक्षा का प्रारंभिक शिक्षा में क्या स्थान है ? स्पष्ट कीजिए।

**What is the place of health and physical education in elementary education?**

**Explain it.**

4. मध्यान्ह भोजन योजना पर टिप्पणी लिखिये ?

**Write notes on mid day meal scheme?**

**अथवा / OR**

प्रारंभिक बाल्यावस्था देखभाल व शिक्षा कार्यक्रम में आंगनबाड़ी की भूमिका स्पष्ट कीजिए।

**Clarify the role of Anganwadi in early childhood and care education.**

5. विभिन्न प्रकार के अधिगमकर्ताओं के मुद्दों एवं चुनौतियों पर प्रकाश डालिये ?

**Explain the issues and challenges of different types of learners.**

**अथवा / OR**

भारत में शिक्षा के अवसरों में क्या विषमताएँ है ? समानता लाने हेतु सुझाव दीजिये।

**What are the disparities in educational opportunities in India? suggest ways to increase educational equality.**